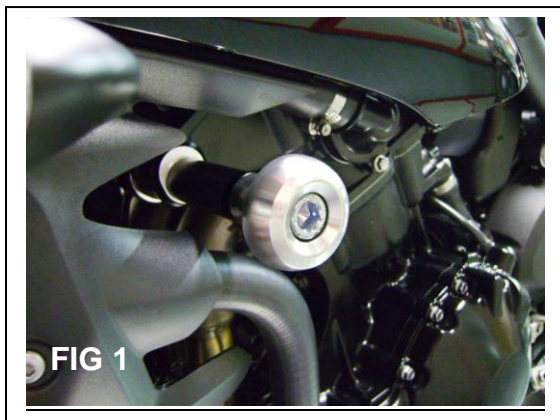


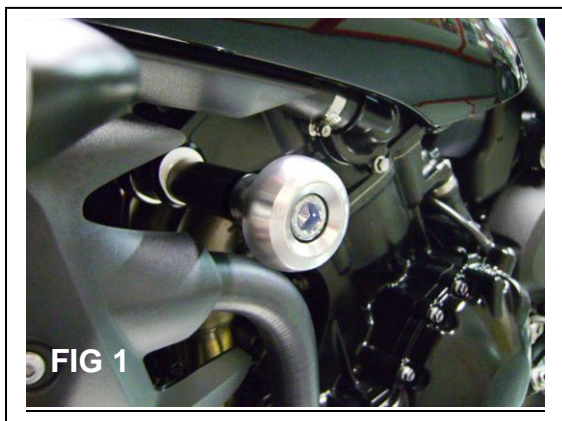
SPEED TRIPLE – 2011
Paratelaio – Frame Protector
PTVA 71
Lato Cambio / Shift Side
Lato Freno / Brake Side


Svitare la vite di ancoraggio motore/testata anteriore al telaio.
 Avvitare il paratelaio VMC utilizzando la vite lunga mm.160 interponendo tra la stessa e il pomolo il distanziale alto mm. 80 (FIG 1).

*Dismount engine bolt from frame.
 Bolt on the VMC frame protector using the 160 mm. bolt and the 80 mm. spacer between the frame and the protector (PIC 1).*

Svitare la vite di ancoraggio motore/testata anteriore al telaio.
 Avvitare il paratelaio VMC utilizzando la vite lunga mm.180 interponendo tra la stessa e il pomolo il distanziale alto mm. 100 facendo attenzione a collocare la parte tornita contro il telaio (FIG 2).

*Unscrew the screw anchor engine / front head to the frame.
 Screw the sliders VMC using the long screw mm.180 interposing between it and the knob spacer mm 100 high, making sure to place the less diameter side turned against the body (FIG 2).*

SPEED TRIPLE – 2011
Paratelaio – Frame Protector
PTVA 71
Lato Cambio / Shift Side
Lato Freno / Brake Side


Svitare la vite di ancoraggio motore/testata anteriore al telaio.
 Avvitare il paratelaio VMC utilizzando la vite lunga mm.160 interponendo tra la stessa e il pomolo il distanziale alto mm. 80 (FIG 1).

*Dismount engine bolt from frame.
 Bolt on the VMC frame protector using the 160 mm. bolt and the 80 mm. spacer between the frame and the protector (PIC 1).*

Svitare la vite di ancoraggio motore/testata anteriore al telaio.
 Avvitare il paratelaio VMC utilizzando la vite lunga mm.180 interponendo tra la stessa e il pomolo il distanziale alto mm. 100 facendo attenzione a collocare la parte tornita contro il telaio (FIG 2).

*Unscrew the screw anchor engine / front head to the frame.
 Screw the sliders VMC using the long screw mm.180 interposing between it and the knob spacer mm 100 high, making sure to place the less diameter side turned against the body (FIG 2).*